

CB-8001G 现场动平衡仪

日本 SIGMA 公司生产的 CB-8001G 现场动平衡仪，专用于带有平衡槽的转子，包括砂轮、研磨机等旋转机械。它重量轻，携带方便，价格低廉，操作简单，是非常实用的现场动平衡仪。

应用优点

由于该平衡仪在机器旋转时测量研磨轮，因此它们不仅对研磨轮本身而且能对研磨轮的整个转轴作不平衡修正，减少了研磨轮的整个转轴不平衡，可以稳定好研磨力，这样能改进加工面的质量并延长机器的使用寿命和延缓研磨轮的磨损。

人们通常希望在相同条件下，研磨力是较小并且是稳定的。为了获得高精密的研磨制品，必须把研磨轮不平衡位移减少到 $0.1\mu\text{m}$ 以下。当研磨轮不平衡位移变大时，研磨力的峰值也变大。这会导致研磨轮半径的磨损质量增加和研磨表面更为粗糙。此外，在更为严峻不平衡条件下，研磨力的波度增加。这会导致研磨轮不平衡的磨损，使工件粗糙度变得更差。

日本机床上的研磨轮，都配这款专用动平衡仪，我国许多生产砂轮的厂家，生产磨床的企业，使用磨床的企业也都配这款专用动平衡仪，加工精度大大提高，现场环境振动及噪音明显减小，取得了很好的效果。



特性简介

- 不平衡振动和相位可立即显示。
- 可进行多次校正，直到满意为止。
- 操作简单，仪器自动提示，一般人员都可使用。

性能指标：

- 测量范围：
 - 振动范围： $0.001 \sim 999\mu\text{m}$ (在 1200RPM 转速)
 - 转 速： $180 \sim 8500$ (转速变化小于 $\pm 2\%$)
- 分 辨 率：
 - 振动位移： $\pm 0.001\mu\text{m}$
 - 转 速： $\pm 1\text{RPM}$
- 校 正 面： 单面平衡。
- 显 示 屏： 7 段 LED 显示 (角度、振动位移、转速)
LED 指示灯 (测量状态、操作指示)
- 电 源： $220\text{V} \pm 10\%$, $50/60\text{Hz}$, $7\text{VA} + 25\%$
- 环境条件： $5 \sim 40$ 度, $20 \sim 80\%$ RH
- 体 积： $325(\text{W}) \times 230(\text{D}) \times 105(\text{H})\text{mm}$
- 重 量： 3.5kg

附件：

- | | | |
|----------|-------------------|-----|
| • 振动探头 | P12S(灵敏度:100Pc/G) | 1pc |
| • 磁铁 | KM-025C(吸力:100N) | 1pc |
| • 电缆 | 2.5M | 1pc |
| • 转速探头 | FS2-65(2M 电缆) | 1pc |
| • 磁铁 | MB-B(吸力 800N) | 1pc |
| • AC 适配器 | | 1pc |
| • 使用说明书 | | 1pc |

使用单位

1. 生产砂轮的企业，生产磨床的企业
2. 使用磨床的企业，机加工中心
3. 机床维修厂